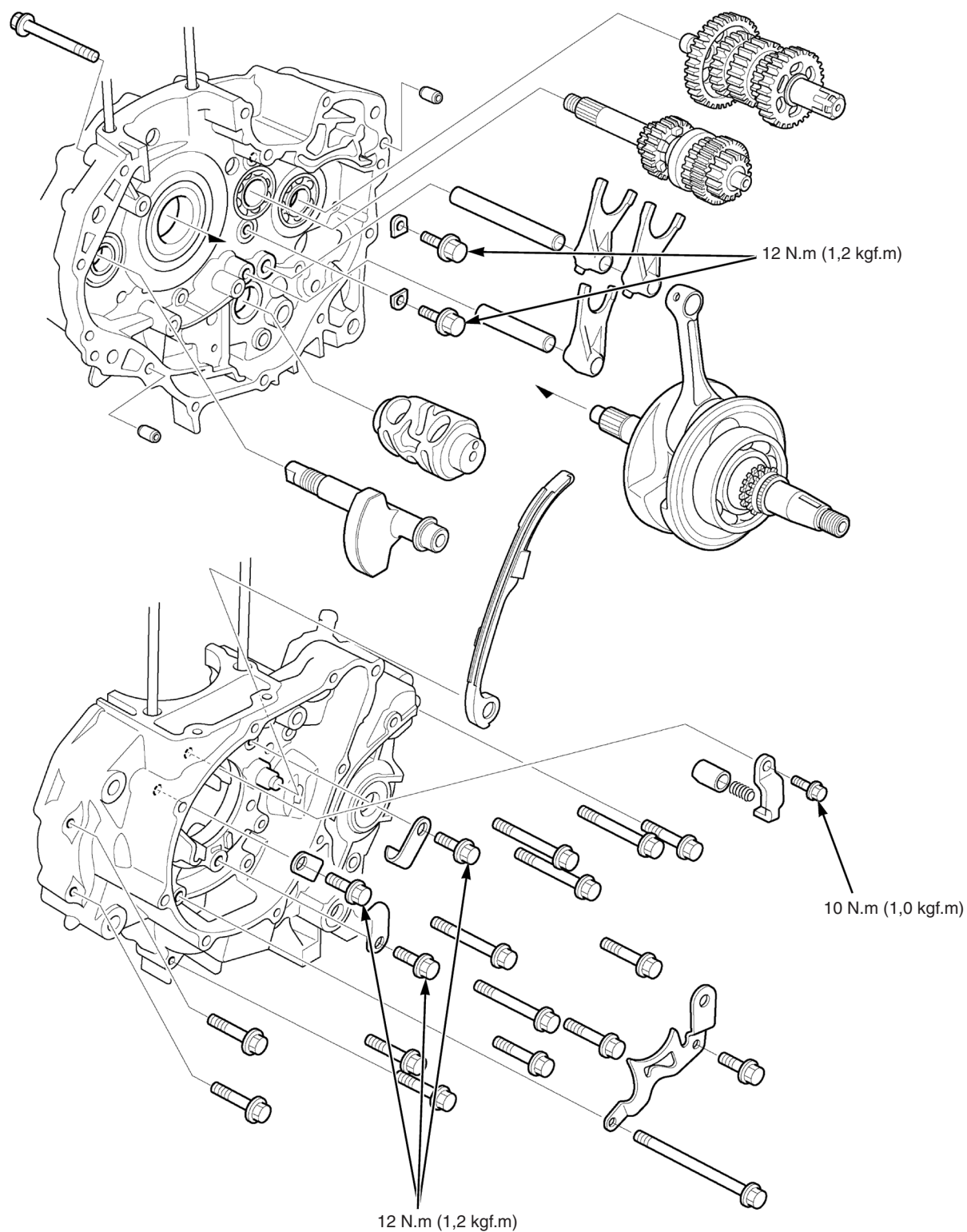


COMPONENTES DO SISTEMA	12-2
INFORMAÇÕES DE SERVIÇO.....	12-3
DIAGNOSE DE DEFEITOS.....	12-5
SEPARAÇÃO DA CARÇA DO MOTOR	12-6
TRANSMISSÃO	12-8
ÁRVORE DE MANIVELAS/EIXO DO BALANCEIRO.....	12-17
MONTAGEM DA CARÇA DO MOTOR	12-21

COMPONENTES DO SISTEMA



INFORMAÇÕES DE SERVIÇO

INSTRUÇÕES GERAIS

- Este capítulo apresenta os procedimentos de serviços da árvore de manivelas, eixo do balanceiro e transmissão. A carcaça do motor deve ser separada para efetuar os serviços nestes componentes.
- Os seguintes componentes devem ser removidos antes da separação da carcaça do motor.
 - Engrenagem movida do balanceiro (página 10-25)
 - Embreagem (página 10-10)
 - Cilindro/pistão (página 9-4)
 - Cabeçote (página 8-16)
 - Motor (página 7-4)
 - Rotor do alternador (página 11-6)
 - Seletor de marchas (página 10-17)
 - Mecanismo do pedal de partida (página 10-22)
 - Engrenagem intermediária de partida (página 10-20)
 - Interruptor de ponto morto (página 19-17)
 - Bomba de óleo (página 5-4)
 - Engrenagem motora primária/engrenagem motora do balanceiro (página 10-24)
 - Motor de partida (página 18-6)
- Tome cuidado para não danificar as superfícies de contato da carcaça do motor durante os serviços.

ESPECIFICAÇÕES

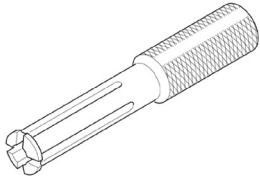
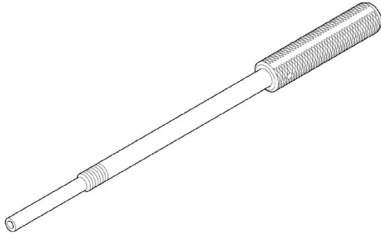
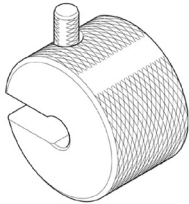
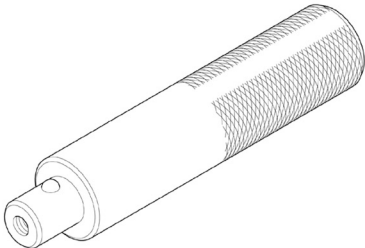





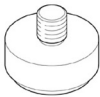


Unidade: mm


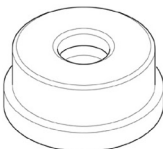

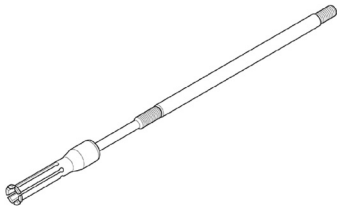
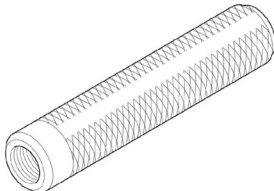
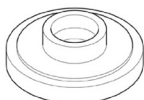
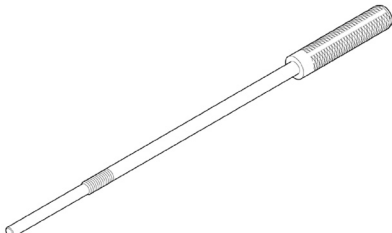
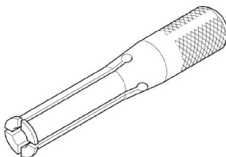
Item			Padrão	Limite de uso
Árvore de manivelas	Empenamento		0,03	0,08
	Folga radial da cabeça da biela		0 – 0,008	0,05
	Folga lateral da cabeça da biela		0,10 – 0,35	0,50
Transmissão	Diâmetro interno da engrenagem	M4	20,000 – 20,018	20,04
		M5	17,000 – 17,018	17,04
		C1	20,500 – 20,521	20,55
		C2	23,020 – 23,041	23,07
		C3	20,020 – 20,038	20,06
	Diâmetro externo da bucha	C1	20,459 – 20,480	20,41
		C2	22,984 – 23,005	22,95
	Folga entre a engrenagem e a bucha	C1	0,020 – 0,062	0,10
		C2	0,0195 – 0,0570	0,10
	Diâmetro interno da bucha	C1	17,000 – 17,018	17,04
		C2	20,020 – 20,041	20,07
	Diâmetro externo da árvore primária/ árvore secundária	M4	19,968 – 19,980	19,93
		M5	16,968 – 16,980	16,93
		C1	16,966 – 16,984	16,93
		C2	19,978 – 19,989	19,94
		C3	19,988 – 20,000	19,95
	Folga entre a bucha e a árvore	C1	0,016 – 0,052	0,10
		C2	0,031 – 0,063	0,10
	Folga entre a engrenagem e a árvore	M4	0,020 – 0,050	0,10
		M5	0,020 – 0,050	0,10
		C3	0,020 – 0,050	0,10
Garfo seletor, eixo do garfo seletor	Diâmetro externo do eixo do garfo seletor		9,986 – 9,995	9,93
	Diâmetro interno do garfo seletor		10,024 – 10,042	10,07
	Espessura da garra do garfo seletor		4,93 – 5,00	4,50

VALORES DE TORQUE

Parafuso da placa de fixação do rolamento da árvore primária	12 N.m (1,2 kgf.m)	Aplique trava química na rosca.
Parafuso da placa de retenção do rolamento da árvore de manivelas	12 N.m (1,2 kgf.m)	
Parafuso do pino de empuxo	10 N.m (1,0 kgf.m)	Aplique trava química na rosca.

FERRAMENTAS ESPECIAIS

<p>Eixo extrator, 12 mm 07936-1660110</p> 	<p>Eixo extrator, 12 mm 07936-1660120</p> 	<p>Contrapeso extrator 07741-0010201</p> 
<p>Instalador/extrator 07749-0010000</p> 	<p>Guia, 12 mm 07746-0040200</p> 	<p>Guia, 14 mm 07746-0041200</p> 
<p>Guia, 15 mm 07746-0040300</p> 	<p>Guia, 17 mm 07746-0040400</p> 	<p>Guia, 20 mm 07746-0040500</p> 
<p>Guia, 30 mm 07746-0040700</p> 	<p>Adaptador, 22 x 24 mm 07746-0010800</p> 	<p>Adaptador, 32 x 35 mm 07746-0010100</p> 

<p>Adaptador, 37 x 40 mm 07746-0010200</p> 	<p>Adaptador, 42 x 47 mm 07746-0010300</p> 	<p>Adaptador, 52 x 55 mm 07NAD-P200100</p> 
<p>Eixo extrator, 17 mm 07936-3710300</p> 	<p>Cabo extrator 07936-3710100</p> 	<p>Adaptador, 34 mm 07JAD-PL60100</p> 
<p>Eixo extrator, 15 mm 07936-KC10100</p> 	<p>Cabeça extratora, 15 mm 07936-KC10200</p> 	

DIAGNOSE DE DEFEITOS

Ruído excessivo

- Engrenagem da transmissão desgastada, engripada ou lascada
- Rolamento da transmissão desgastado ou danificado
- Rolamento da cabeça da biela desgastado ou danificado
- Rolamento da árvore de manivelas desgastado
- Pé da biela desgastada
- Rolamento do balanceiro desgastado

Dificuldade na mudança de marcha

- Garfo seletor deformado
- Eixo do garfo seletor deformado
- Ranhura de guia do tambor seletor danificada
- Pino de guia do garfo seletor danificado

A marcha escapa

- Ressaltos e ranhuras de acoplamento da engrenagem desgastados
- Ranhura de guia do tambor seletor desgastada
- Pino de guia do garfo seletor desgastado
- Ranhura do garfo seletor na embreagem desgastada
- Eixo do garfo seletor desgastado
- Eixo do garfo seletor deformado

SEPARAÇÃO DA CARÇAÇA DO MOTOR

Consulte as Informações de Serviço (página 12-3) para a remoção das peças necessárias antes da desmontagem da carcaça do motor.

Remova os parafusos da placa de fixação do tensor da corrente de comando, a placa de fixação do tensor e o tensor da corrente de comando.

Remova a corrente de comando da árvore de manivelas.

Remova o parafuso e a placa do pino de empuxo.

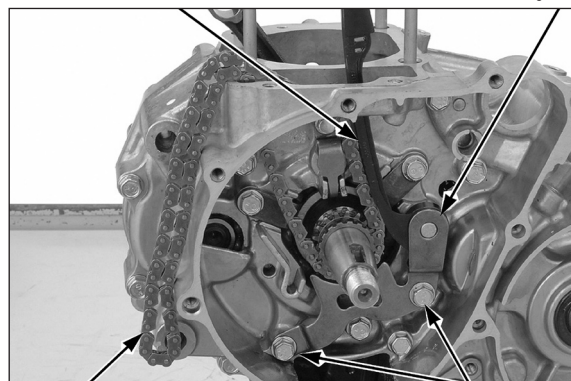
Remova o pino de empuxo e a mola.

CG150 Titan ES • ESD:

Remova o anel elástico e a arruela da ranhura da árvore secundária.

TENSOR DA
CORRENTE DE COMANDO

PLACA DE FIXAÇÃO

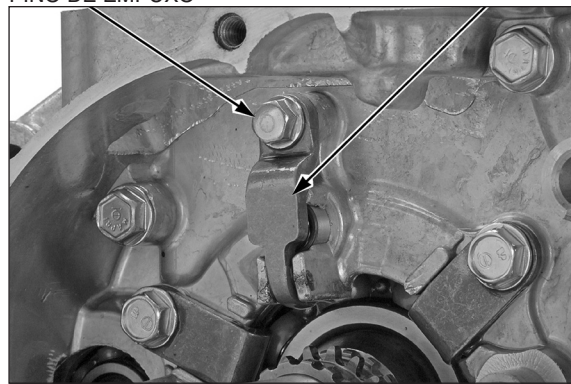


CORRENTE

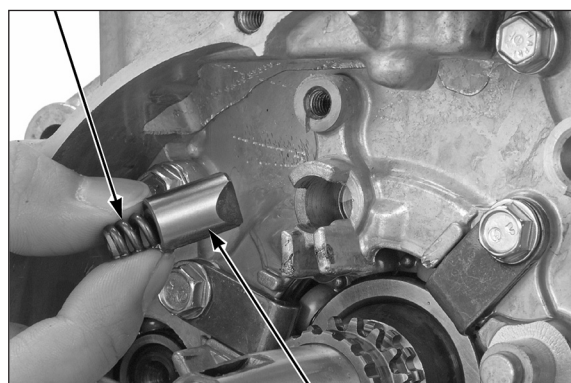
PARAFUSOS DA PLACA DE FIXAÇÃO

PARAFUSO DO
PINO DE EMPUXO

PLACA DO PINO DE EMPUXO



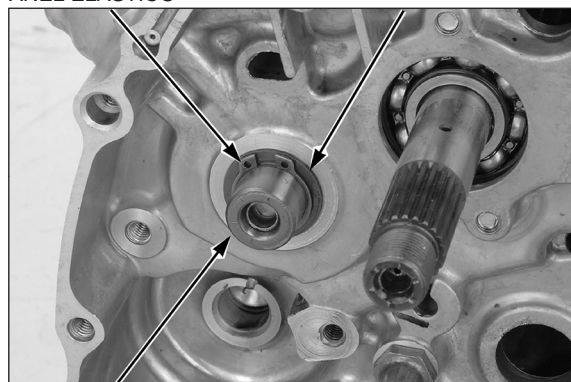
MOLA



PINO DE EMPUXO

ANEL ELÁSTICO

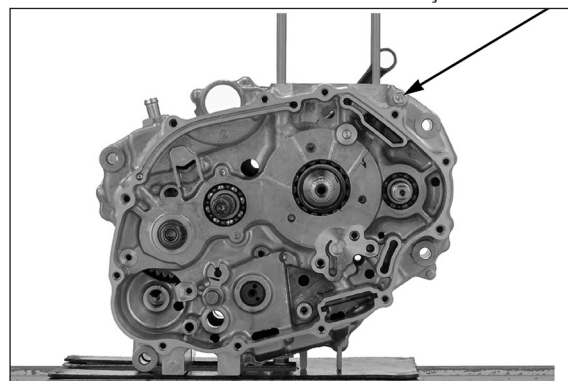
ARRUELA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

Remova o parafuso da carcaça direita do motor.

PARAFUSO DA CARÇAÇA DO MOTOR

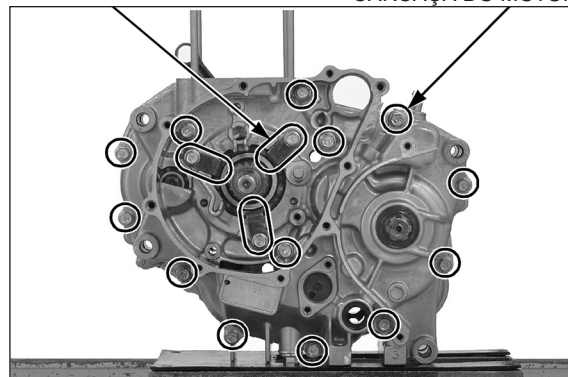


Remova os três parafusos e as três placas de retenção do rolamento.

Remova os treze parafusos da carcaça esquerda do motor.

PARAFUSOS/PLACAS DE
RETENÇÃO DO ROLAMENTO

PARAFUSOS DA
CARÇAÇA DO MOTOR



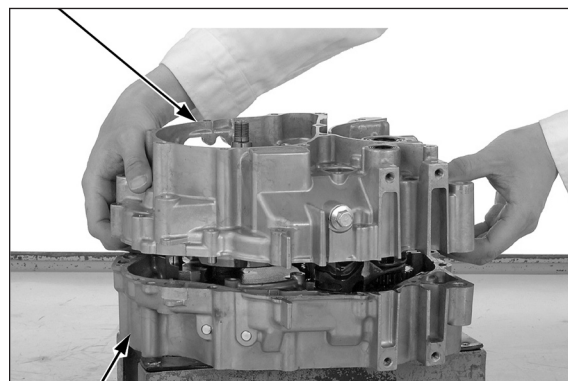
Coloque o conjunto da carcaça do motor com o lado direito para baixo.

NOTA

Não force as metades da carcaça do motor para separá-las.

Separe cuidadosamente a carcaça esquerda da carcaça direita, batendo levemente em vários pontos com um martelo de borracha.

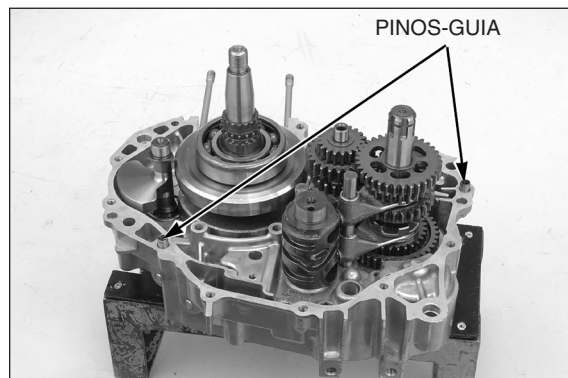
CARÇAÇA ESQUERDA DO MOTOR



CARÇAÇA DIREITA DO MOTOR

Remova os pinos-guia.

PINOS-GUIA



INSPEÇÃO DO TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO

Inspeccione o tensor da corrente de comando quanto a desgaste excessivo ou danos e substitua-o, se necessário.

TENSOR DA CORRENTE DE COMANDO



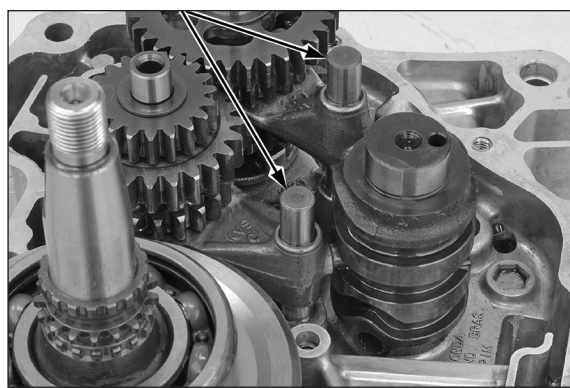
TRANSMISSÃO

REMOÇÃO

Separe as metades da carcaça do motor (página 12-6).

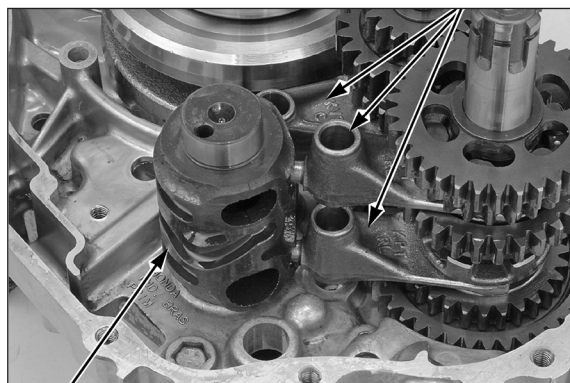
Puxe os eixos dos garfos seletores e remova-os dos garfos seletores.

EIXOS DOS GARFOS SELETORES



Remova os garfos seletores e o tambor seletor.

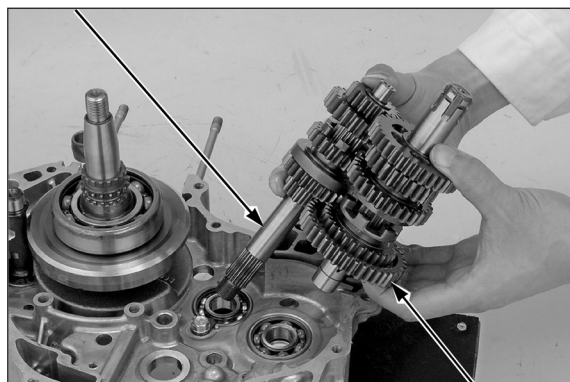
GARFOS SELETORES



TAMBOR SELETOR

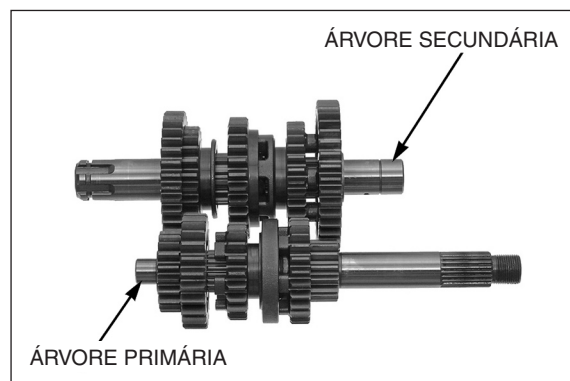
Remova a árvore primária e árvore secundária em conjunto.

ÁRVORE PRIMÁRIA



ÁRVORE SECUNDÁRIA

Desmonte a árvore primária e a árvore secundária.



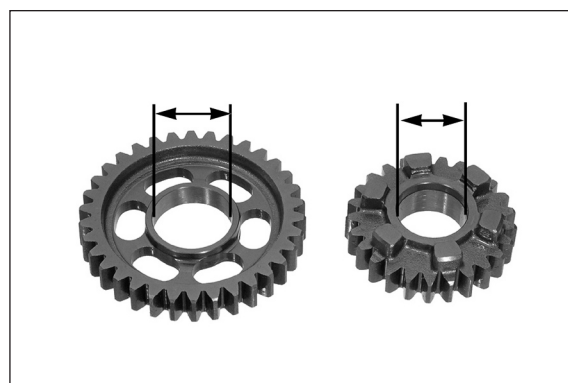
INSPEÇÃO

ENGRENAGENS

Verifique se os ressalto e rebaixos de acoplamento e os dentes das engrenagens apresentam danos ou desgaste excessivo.

Meça o diâmetro interno de cada engrenagem.

Limites de uso	M4	20,04 mm
	M5	17,04 mm
	C1	20,55 mm
	C2	23,07 mm
	C3	20,06 mm



BUCHAS

Verifique se as buchas estão desgastadas ou danificadas.

Meça o diâmetro externo de cada bucha.

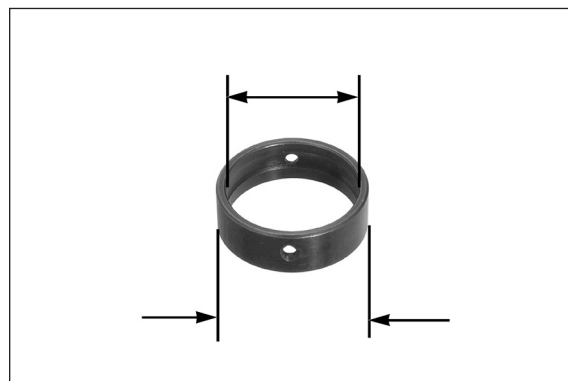
Limites de uso	C1	20,41 mm
	C2	22,95 mm

Calcule a folga entre a engrenagem e a bucha.

Limites de uso	C1	0,10 mm
	C2	0,10 mm

Meça o diâmetro interno de cada bucha.

Limites de uso	C1	17,04 mm
	C2	20,07 mm



ÁRVORE PRIMÁRIA/ÁRVORE SECUNDÁRIA

Verifique se as ranhuras do estriado e as superfícies deslizantes apresentam desgaste anormal ou danos.

Meça o diâmetro externo das árvores primária e secundária nas áreas deslizantes das engrenagens e buchas.

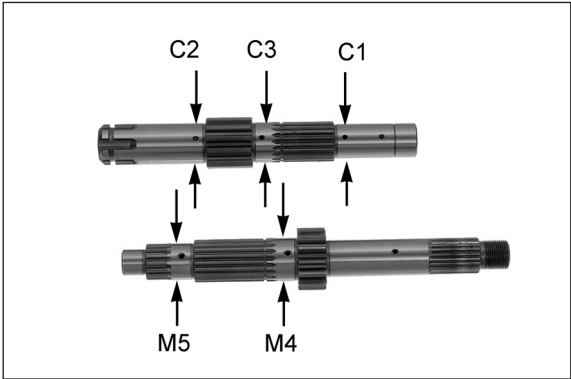
Limites de uso	Árvore primária	na engrenagem M4	19,93 mm
		na engrenagem M5	16,93 mm
	Árvore secundária	na bucha da engrenagem C1	16,93 mm
		na bucha da engrenagem C2	19,94 mm
		Na engrenagem C3	19,95 mm

Calcule a folga entre a bucha e a árvore.

Limites de uso	C1	0,10 mm
	C2	0,10 mm

Calcule a folga entre a engrenagem e a árvore.

Limites de uso	M4	0,10 mm
	M5	0,10 mm
	C3	0,10 mm



TAMBOR SELETOR

Inspeccione os munhões do tambor seletor quanto a riscos, arranhões ou evidências de lubrificação insuficiente.

Verifique se as ranhuras do tambor seletor apresentam desgaste anormal ou danos.



GARFO SELETOR

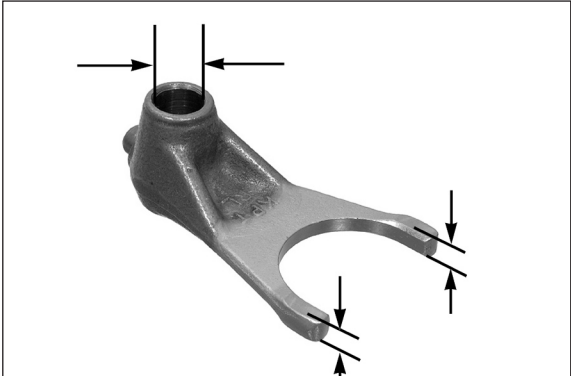
Verifique os garfos seletores quanto a desgaste anormal ou deformação.

Meça a espessura da garra de cada garfo seletor.

Limite de uso	4,50 mm
---------------	---------

Meça o diâmetro interno de cada garfo.

Limite de uso	10,07 mm
---------------	----------

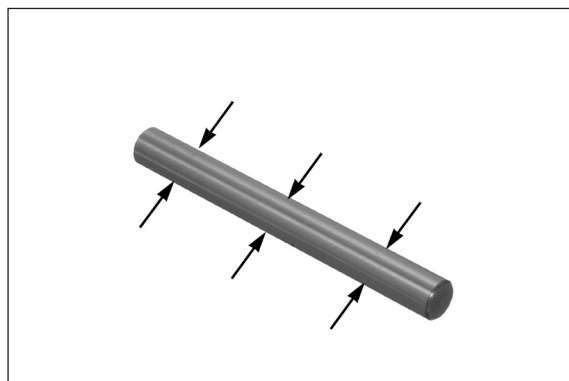


EIXO DO GARFO SELETOR

Verifique o eixo do garfo seletor quanto a empenamento ou dano.

Meça o diâmetro externo do eixo do garfo seletor.

Limite de uso	9,93 mm
---------------	---------



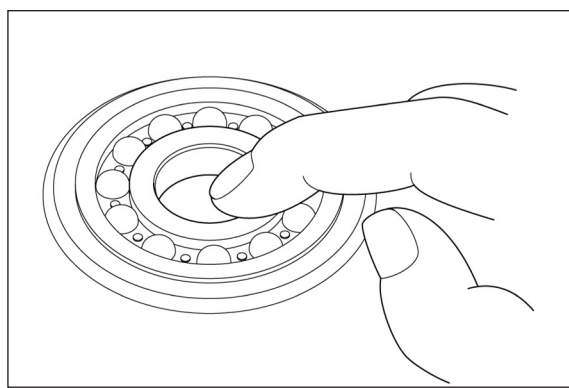
SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO

INSPEÇÃO

Gire a pista interna de cada rolamento com o dedo.

Os rolamentos devem girar suave e silenciosamente.

Verifique também se a pista externa do rolamento se encaixa firmemente nas carcaças do motor.

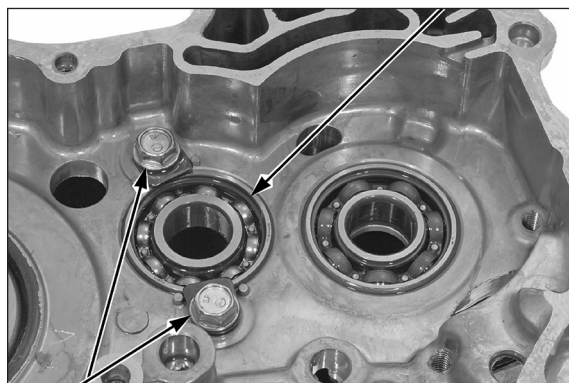


REMOÇÃO

Remova os parafusos da placa de fixação e as placas de fixação do rolamento da árvore primária da carcaça direita do motor.

Remova o rolamento da árvore primária da carcaça direita do motor.

ROLAMENTO DA ÁRVORE PRIMÁRIA



PARAFUSOS/PLACAS DE FIXAÇÃO

ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA

EIXO EXTRATOR, 17 mm

Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça direita do motor, usando as ferramentas abaixo.

FERRAMENTAS:

Eixo extrator, 17 mm

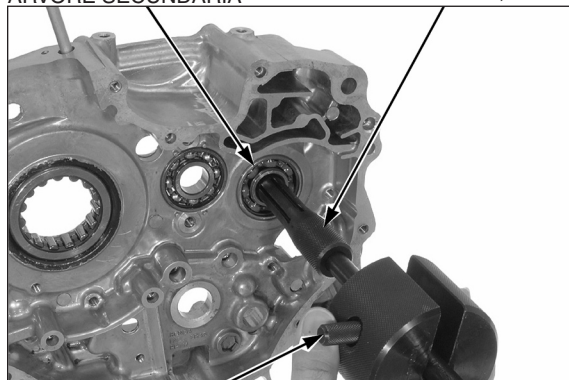
07936-3710300

Cabo extrator

07936-3710100

Contrapeso extrator

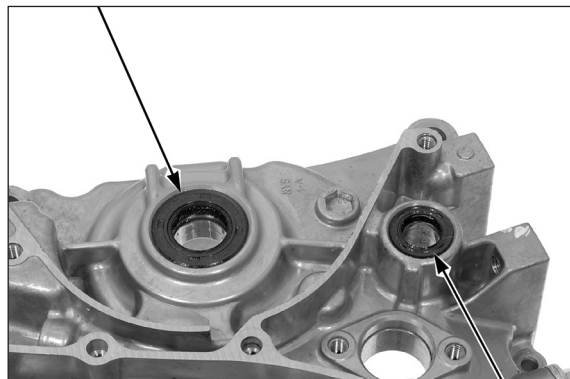
07741-0010201



CONTRAPESO EXTRATOR

Remova o retentor de pó da árvore secundária e o retentor de pó do eixo do seletor de marchas da carcaça esquerda do motor.

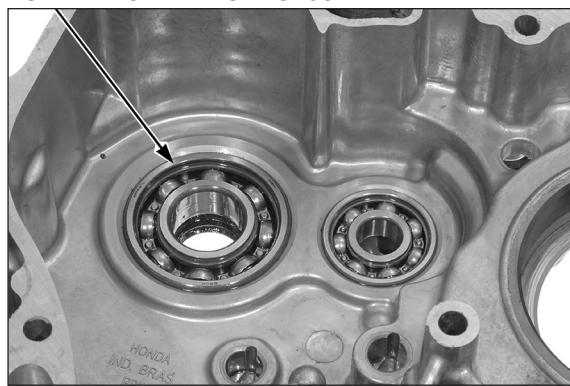
RETENTOR DE PÓ DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



RETENTOR DE PÓ DO EIXO DO SELETOR DE MARCHAS

Remova o rolamento da árvore secundária da carcaça esquerda do motor.

ROLAMENTO DA ÁRVORE SECUNDÁRIA



Remova o rolamento da árvore primária da carcaça esquerda do motor com as ferramentas abaixo.

FERRAMENTAS:**Cabeça extratora, 12 mm****07936-1660110****Eixo extrator, 12 mm****07936-1660120****Contrapeso extrator****07741-0010201**CABEÇA EXTRATORA,
12 mmROLAMENTO DA
ÁRVORE PRIMÁRIA

CONTRAPESO EXTRATOR

INSTALAÇÃO

Lubrifique todos os rolamentos com óleo de motor novo.

Instale os novos rolamentos nas metades direita e esquerda da carcaça do motor, com as seguintes ferramentas.

NOTA

Ao instalar o rolamento direito da árvore secundária e o rolamento esquerdo da árvore primária, instale-os com o lado selado virado para a carcaça do motor.

FERRAMENTAS:

CARCAÇA DIREITA DO MOTOR

Rolamento da árvore primária:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 37 x 40 mm	07746-0010200
Guia, 17 mm	07746-0040400

Rolamento da árvore secundária:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia, 17 mm	07746-0040400

CARCAÇA ESQUERDA DO MOTOR

Rolamento da árvore primária:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 12 mm	07746-0040200

Rolamento da árvore secundária:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 42 x 47 mm	07746-0010300
Guia, 20 mm	07746-0040500

Aplique graxa nos lábios dos novos retentores de pó.

Instale os retentores de pó da árvore secundária e do eixo do seletor de marchas na carcaça esquerda do motor, conforme mostrado, utilizando as ferramentas abaixo.

FERRAMENTAS:

Retentor de pó da árvore secundária:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 34 mm	07JAD-PL60100
Guia, 20 mm	07746-0040500

Retentor de pó do eixo do seletor de marchas:

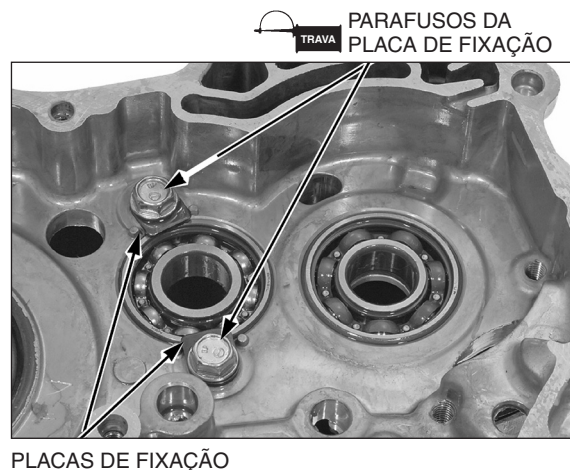
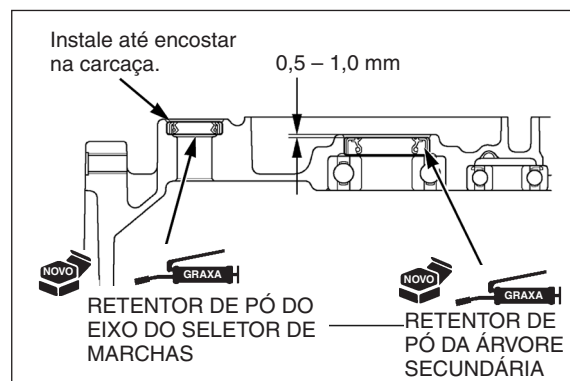
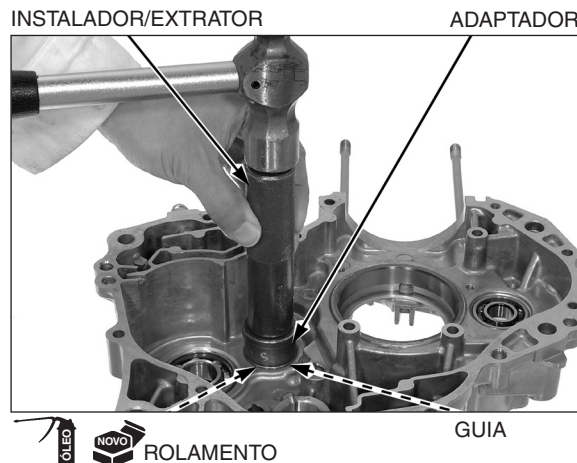
Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 22 x 24 mm	07746-0010800
Guia, 14 mm	07746-0041200

Limpe e aplique trava química nas roscas dos parafusos das placas de fixação.

Instale as placas de fixação e os parafusos.

Aperte os parafusos no torque especificado.

TORQUE: 12 N.m (1,2 kgf.m)



INSTALAÇÃO

Limpe todas as peças com solvente.

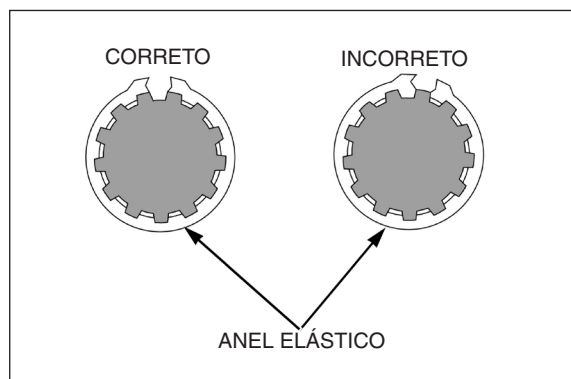
Lubrifique os dentes de cada engrenagem com óleo de motor novo.

Aplique solução de óleo à base de molibdênio nas superfícies deslizantes das buchas para assegurar a lubrificação inicial.

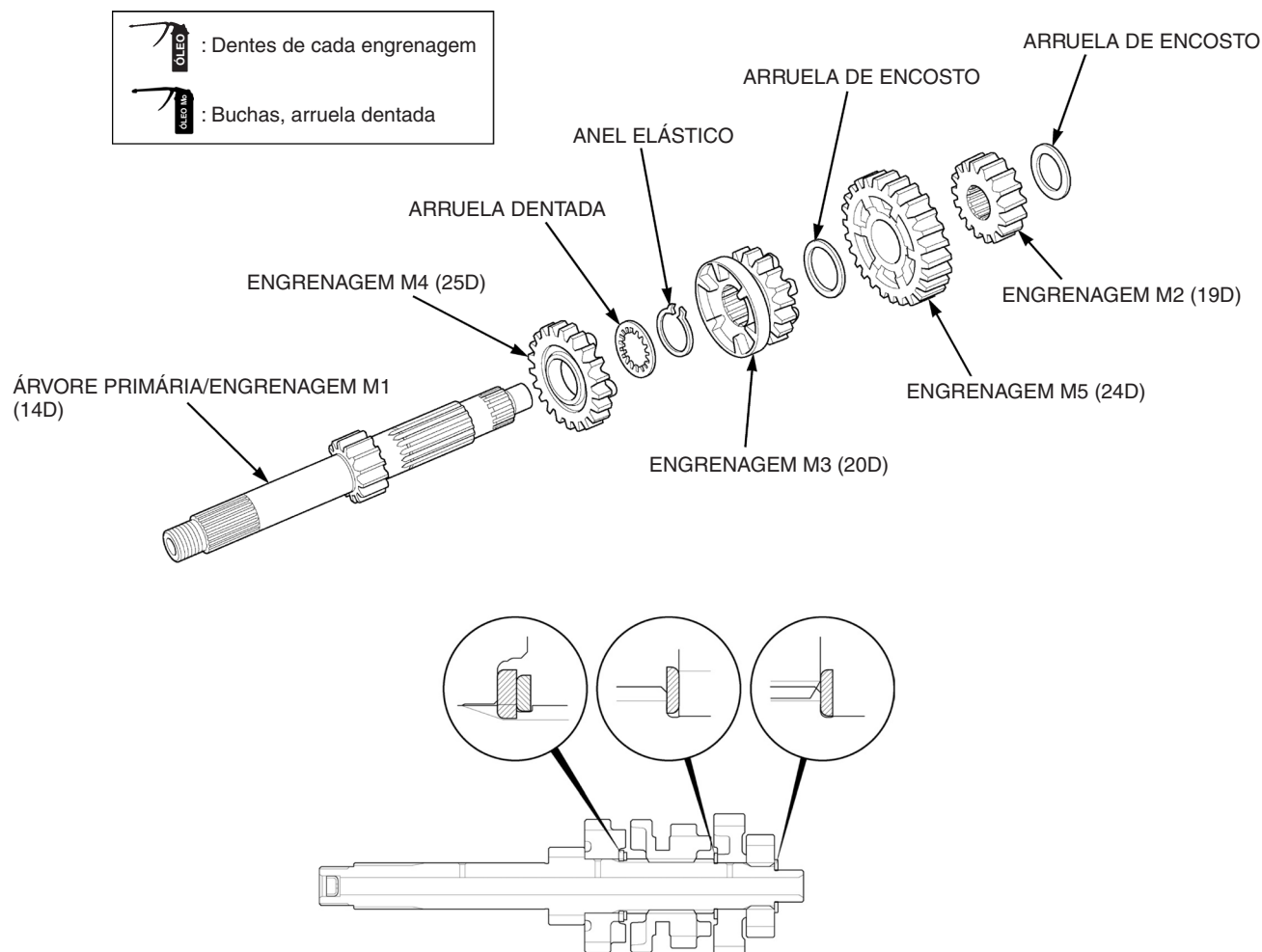
Monte todas as peças em suas posições originais.

NOTA

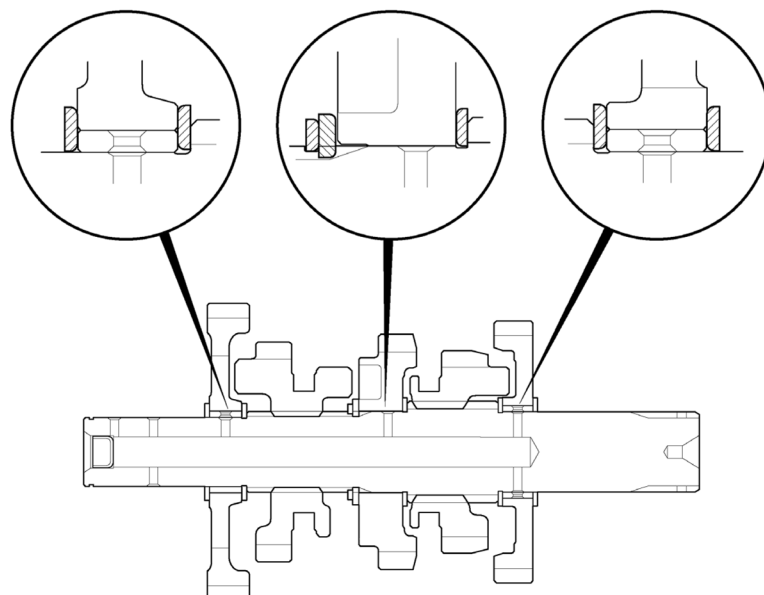
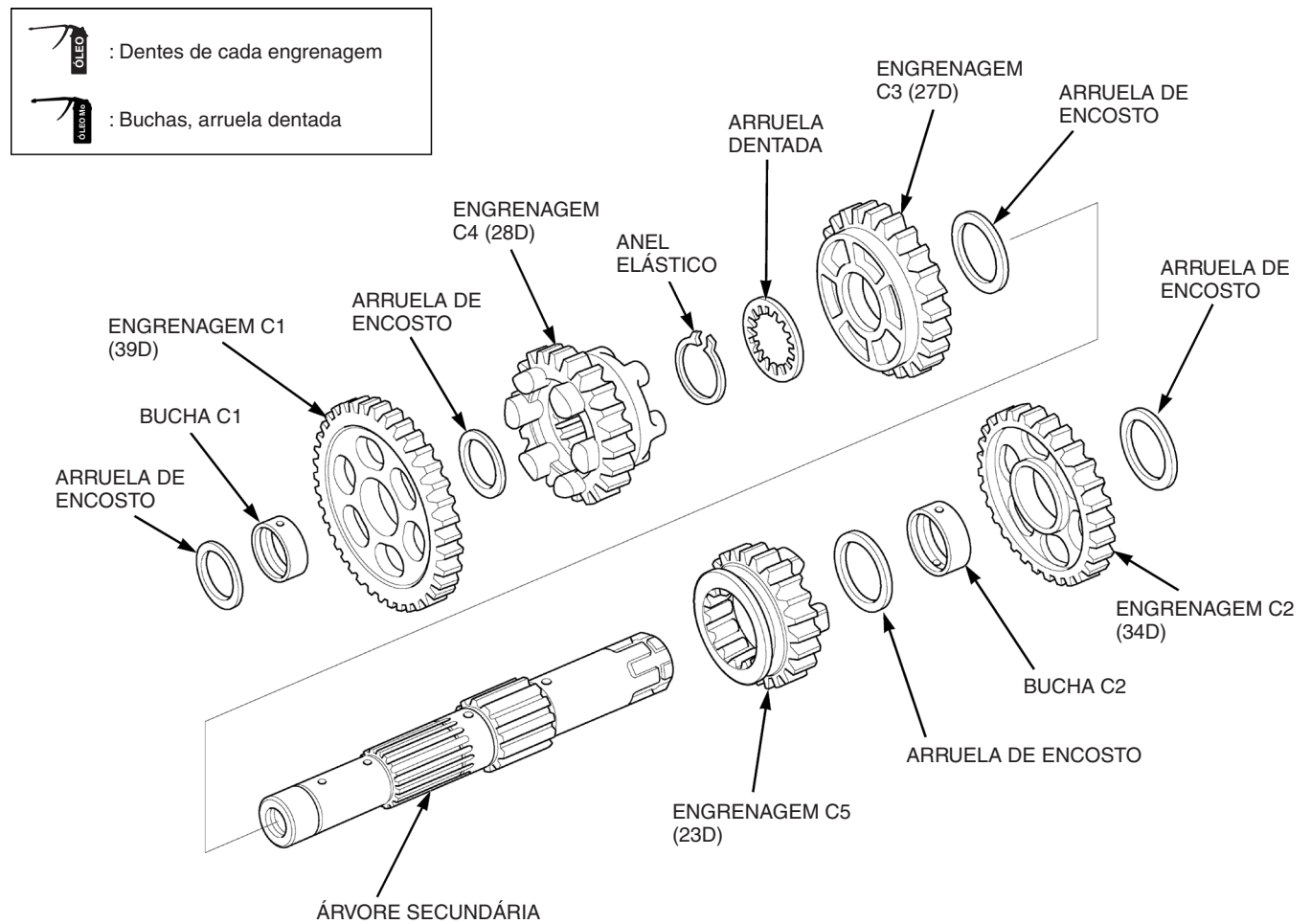
- Verifique se as engrenagens se movimentam ou giram livremente nas árvores.
- Instale as arruelas e os anéis elásticos com a face chanfrada voltada para o lado contrário da carga de encosto. Confirme o lado interno dos anéis elásticos e das arruelas quando detectar o lado chanfrado.
- Não reutilize o anel elástico se estiver desgastado, pois este poderia girar facilmente na ranhura.
- Verifique se os anéis elásticos estão assentados nas ranhuras e alinhe as aberturas de suas extremidades com as ranhuras do estriado.



ÁRVORE PRIMÁRIA



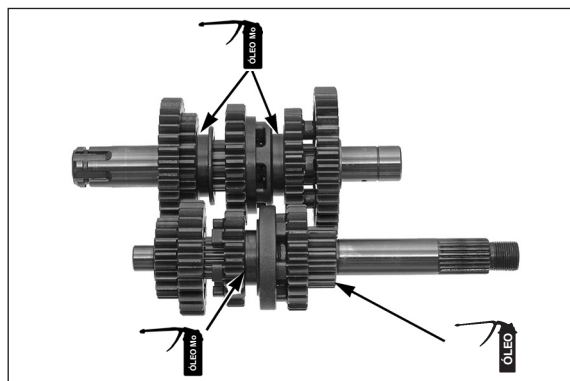
ÁRVORE SECUNDÁRIA



Se a árvore de manivelas foi removida, instale primeiro a árvore de manivelas e o eixo do balanceiro (página 12-20).

Aplique solução de óleo à base de molibdênio nas ranhuras dos garfos seletores.

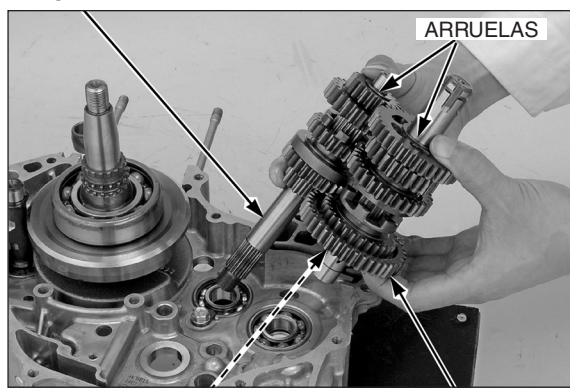
Lubrifique os dentes de cada engrenagem da transmissão com óleo de motor novo.



Instale as árvores primária e secundária em conjunto na carcaça direita do motor.

Certifique-se de instalar as três arruelas de encosto (árvore primária: somente lado esquerdo/árvore secundária: ambos os lados).

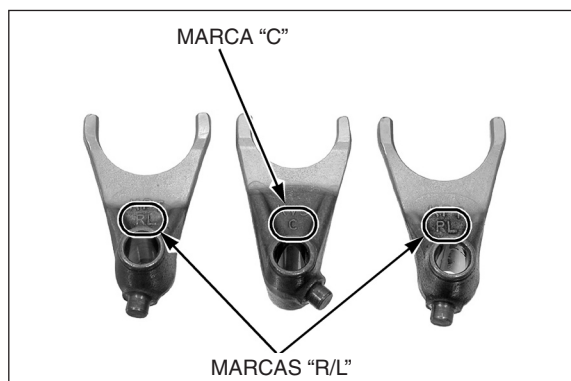
ÁRVORE PRIMÁRIA



ARRUELA

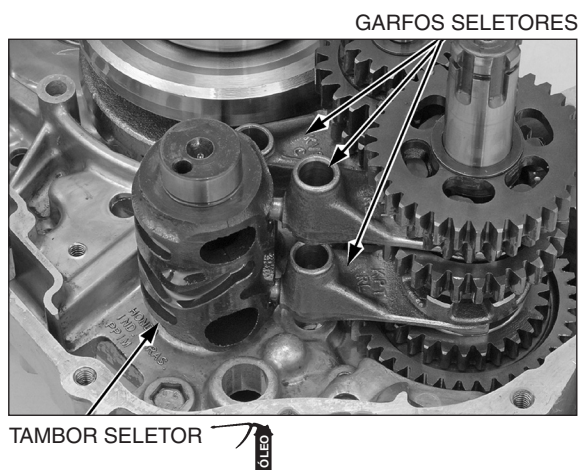
ÁRVORE SECUNDÁRIA

Os garfos seletores possuem marcas de identificação; R/L (direito e esquerdo), C (central).



Instale os garfos seletores nas ranhuras dos garfos seletores com as marcas voltadas para cima (lado da carcaça esquerda do motor).

Aplique óleo de motor novo nas ranhuras de guia e na área de rotação dos munhões do tambor seletor e instale-o, alinhando os pinos de guia dos garfos seletores com as ranhuras de guia.



TAMBOR SELETOR

Aplique óleo para motor novo nas superfícies deslizantes dos eixos dos garfos seletores e insira-os através dos garfos seletores na carcaça direita do motor.

Gire as árvores primária e secundária com a mão para verificar se giram livremente.

Monte a carcaça do motor (página 12-21).



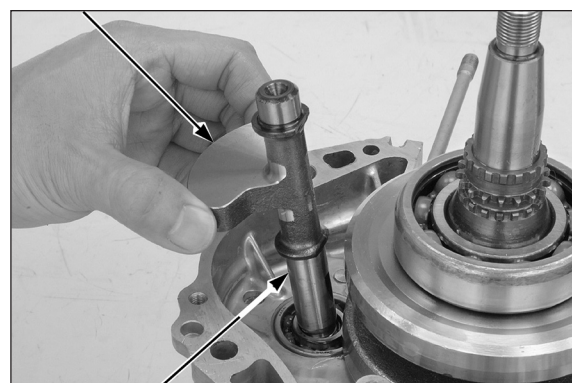
EIXOS DOS GARFOS SELETORES

ÁRVORE DE MANIVELAS/EIXO DO BALANCEIRO

REMOÇÃO

Remova a transmissão (página 12-8).

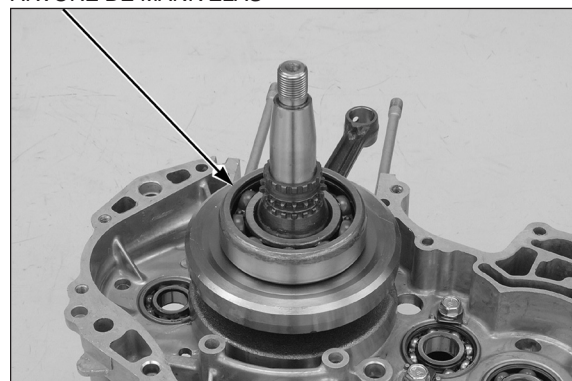
Remova o eixo do balanceiro da carcaça direita do motor, com o contrapeso do balanceiro posicionado conforme mostrado.



CONTRAPESO DO BALANCEIRO

EIXO DO BALANCEIRO

Remova a árvore de manivelas da carcaça direita do motor.



INSPEÇÃO

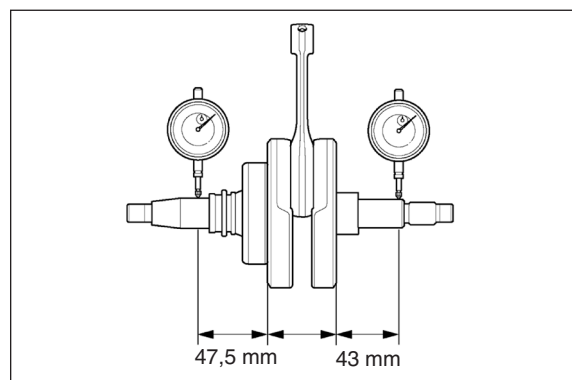
EMPENAMENTO DA ÁRVORE DE MANIVELAS

Coloque a árvore de manivelas sobre um suporte ou blocos em V.

Ajuste o relógio comparador na árvore de manivelas.

Gire a árvore de manivelas duas voltas e faça a leitura do empenamento.

Limite de uso	0,08 mm
---------------	---------



FOLGA LATERAL DA CABEÇA DA BIELA

Meça a folga lateral da cabeça da biela com um calibre de lâminas.

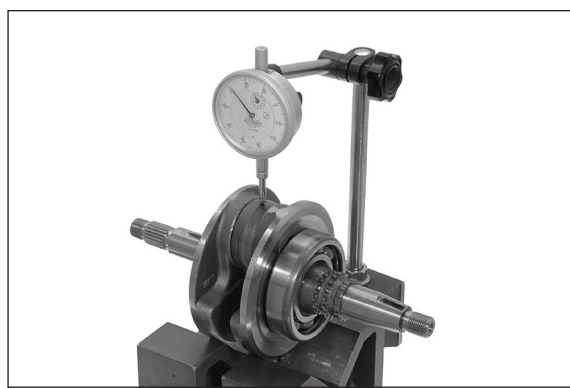
Limite de uso	0,50 mm
---------------	---------



FOLGA RADIAL DA CABEÇA DA BIELA

Meça a folga radial da cabeça da biela.

Limite de uso	0,05 mm
---------------	---------



PINHÃO DE SINCRONIZAÇÃO

NOTA

Se os dentes do pinhão de sincronização estiverem desgastados ou danificados, verifique a corrente de comando, o tensor e a engrenagem de comando.

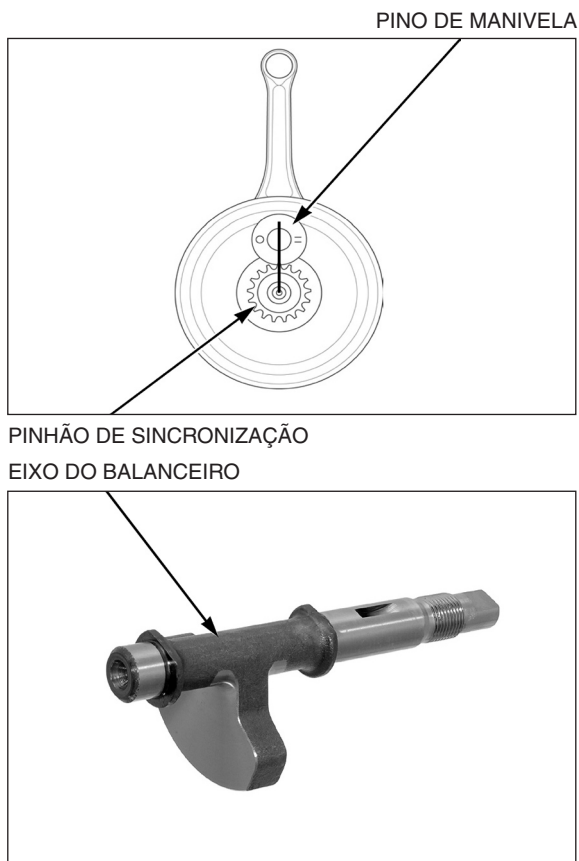
Verifique se os dentes do pinhão de sincronização estão desgastados ou danificados.

Remova o pinhão de sincronização, se necessário.

Ao instalar o pinhão de sincronização, alinhe o centro dos dentes do pinhão com o centro do pino de manivela.

EIXO DO BALANCEIRO

Verifique o eixo do balanceiro quanto a danos e substitua-o, se necessário.



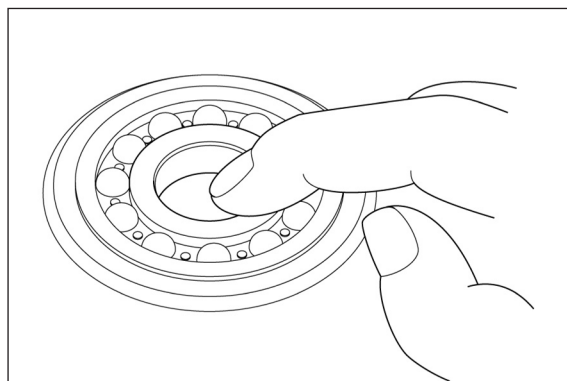
SUBSTITUIÇÃO DO ROLAMENTO

INSPEÇÃO

Gire a pista interna de cada rolamento com o dedo.

Os rolamentos devem girar suave e silenciosamente.

Verifique também se a pista externa do rolamento se encaixa firmemente na carcaça do motor.

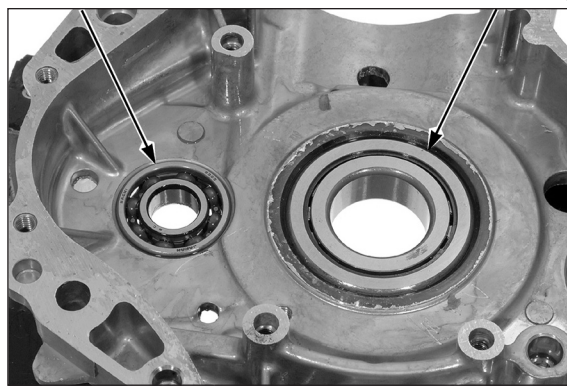


REMOÇÃO

Remova o rolamento da árvore de manivelas e o rolamento do eixo do balanceiro da carcaça direita do motor.

ROLAMENTO DO EIXO DO BALANCEIRO

ROLAMENTO DA ÁRVORE DE MANIVELAS



Remova o rolamento do eixo do balanceiro da carcaça esquerda do motor.

FERRAMENTAS:

Eixo extrator, 15 mm

Cabeça extratora, 15 mm

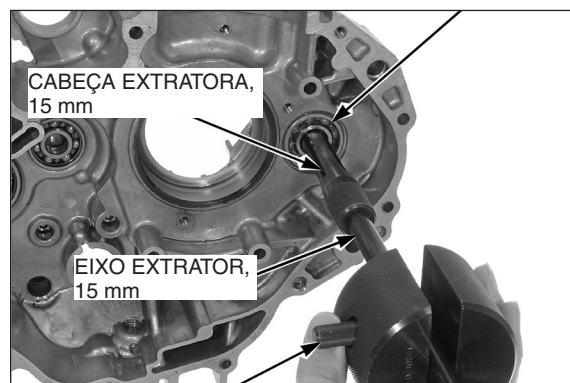
Contrapeso extrator

07936-KC10100

07936-KC10200

07741-0010201

ROLAMENTO DO EIXO DO BALANCEIRO



CABEÇA EXTRATORA,
15 mm

EIXO EXTRATOR,
15 mm

CONTRAPESO EXTRATOR

INSTALAÇÃO

Lubrifique todos os rolamentos com óleo de motor novo.

Instale os novos rolamentos nas metades direita e esquerda da carcaça do motor, com as ferramentas abaixo.

FERRAMENTAS:

CARCAÇA DIREITA DO MOTOR

Rolamento da árvore de manivelas:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 52 x 55 mm	07NAD-P200100
Guia, 30 mm	07746-0040700

Rolamento do eixo do balanceiro:

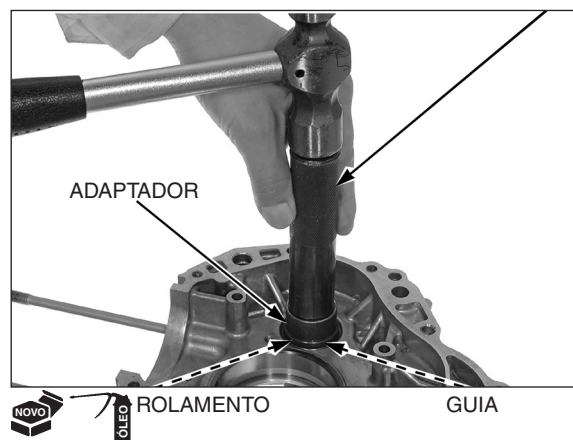
Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 15 mm	07746-0040300

CARCAÇA ESQUERDA DO MOTOR

Rolamento do eixo do balanceiro:

Instalador/extrator	07749-0010000
Adaptador, 32 x 35 mm	07746-0010100
Guia, 15 mm	07746-0040300

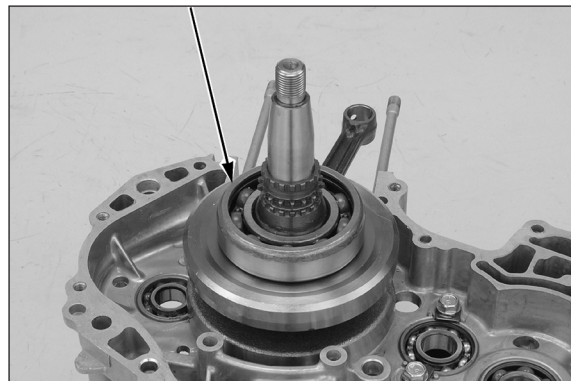
INSTALADOR/EXTRATOR



INSTALAÇÃO

Instale a árvore de manivelas na carcaça direita do motor.

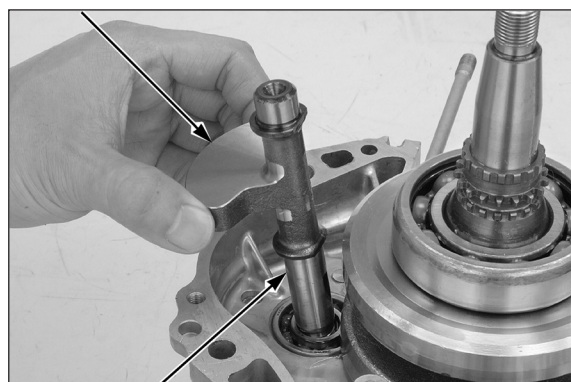
ÁRVORE DE MANIVELAS



Instale o eixo do balanceiro na carcaça direita do motor, com o contrapeso do balanceiro posicionado conforme mostrado.

Instale a transmissão (página 12-14).

CONTRAPESO DO BALANCEIRO

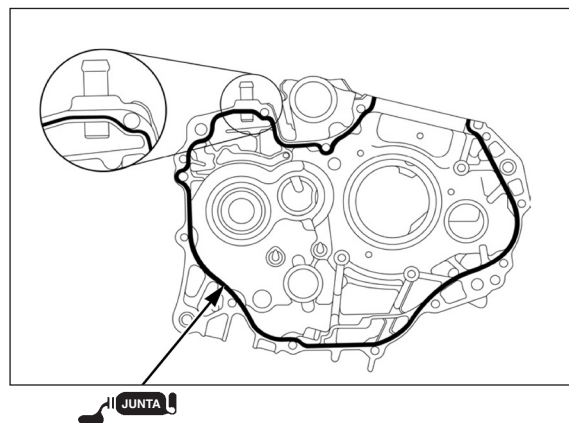


EIXO DO BALANCEIRO

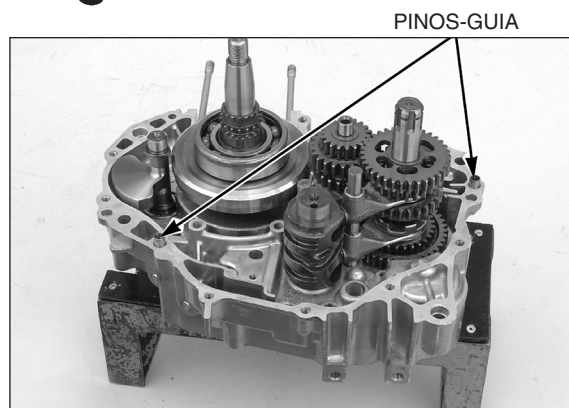
MONTAGEM DA CARÇAÇA DO MOTOR

Limpe completamente as superfícies de contato das carcaças esquerda e direita do motor, tomando cuidado para não danificá-las e inspecione-as quanto a danos.

Aplique um pequeno filete contínuo de junta líquida em toda a superfície de contato da carcaça do motor, exceto na área da passagem de óleo, conforme mostrado.



Instale os pinos-guia.

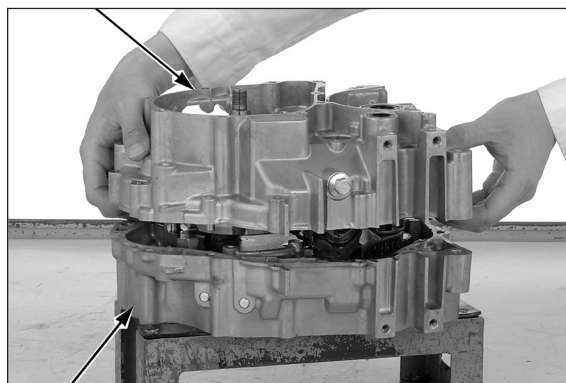


NOTA

Não force as metades da carcaça do motor. A necessidade de força excessiva indica a existência de um problema. Remova a carcaça esquerda do motor e verifique quanto a desalinhamento das peças.

Instale a carcaça esquerda do motor sobre a carcaça direita.

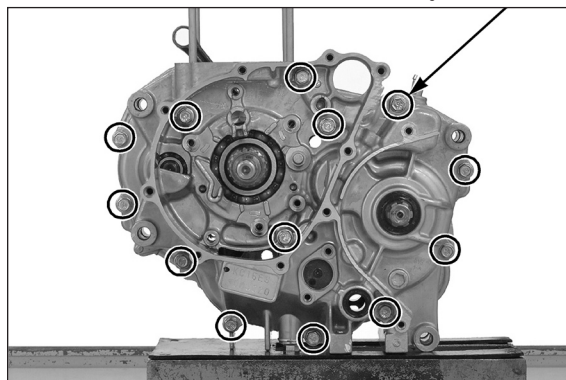
CARÇAÇA ESQUERDA DO MOTOR



CARÇAÇA DIREITA DO MOTOR

Instale e aperte firmemente os parafusos da carcaça esquerda do motor em ordem cruzada, em 2 ou 3 etapas.

PARAFUSOS DA CARÇAÇA DO MOTOR



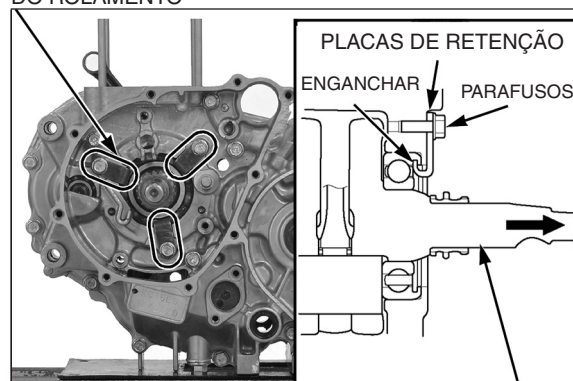
NOTA

Durante a instalação da placa de retenção do rolamento, puxe a árvore de manivelas e enganche a lingüeta da placa na ranhura do rolamento da árvore de manivelas.

Instale as placas de retenção do rolamento e aperte os parafusos no torque especificado.

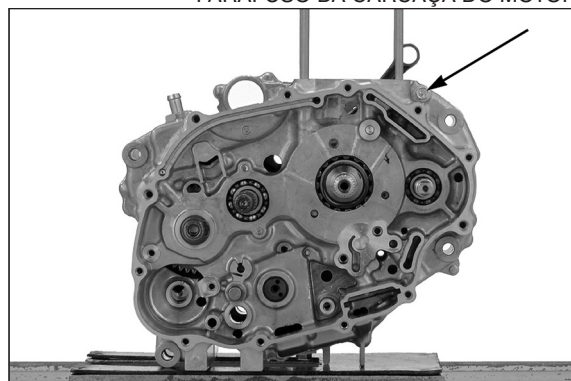
TORQUE: 12 N.m (1,2 kgf.m)

PARAFUSOS/PLACAS DE RETENÇÃO DO ROLAMENTO



ÁRVORE DE MANIVELAS

PARAFUSO DA CARÇAÇA DO MOTOR



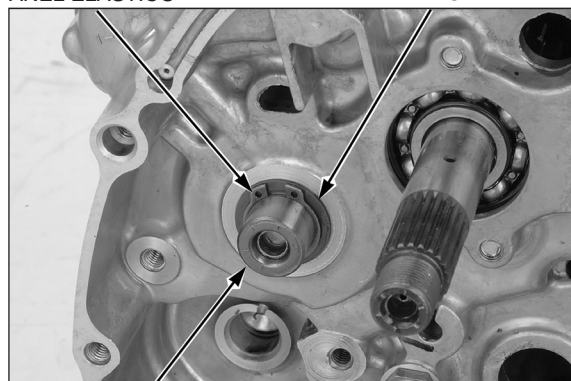
Instale e aperte firmemente o parafuso da carcaça direita do motor.

CG150 Titan ES • ESD:

Instale a arruela e o anel elástico na ranhura da árvore secundária.

ANEL ELÁSTICO

ARRUELA



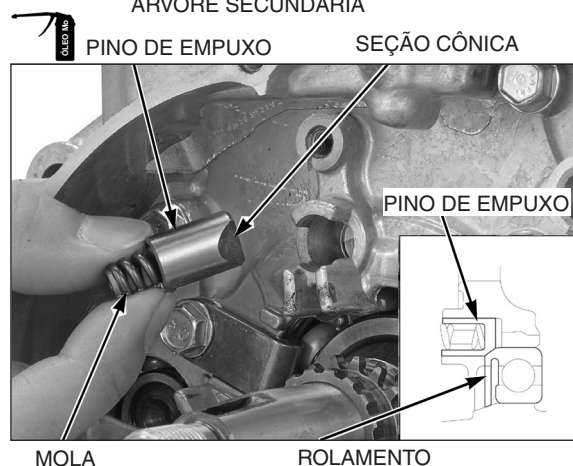
ÁRVORE SECUNDÁRIA

Aplique solução de óleo à base de molibdênio no pino de empuxo.

NOTA

Ao instalar o pino de empuxo, certifique-se de que a pista externa do rolamento da árvore de manivelas entre em contato com a seção cônica do pino de empuxo.

Instale o pino de empuxo e a mola na carcaça esquerda do motor.



Limpe e aplique trava química na rosca do parafuso do pino de empuxo.

Instale a placa do pino de empuxo e o parafuso.

Aperte o parafuso no torque especificado.

TORQUE: 10 N.m (1,0 kgf.m)



PARAFUSO DO PINO DE EMPUXO
PLACA DO PINO DE EMPUXO
TENSOR DA
CORRENTE DE COMANDO
PLACA DE FIXAÇÃO

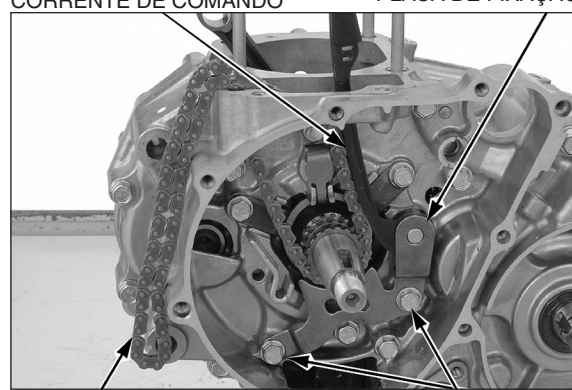
Instale a corrente de comando através da carcaça do motor.

Instale a corrente de comando no pinhão de sincronização.

Instale o tensor da corrente de comando e a placa de fixação do tensor.

Instale e aperte os parafusos da placa de fixação do tensor da corrente de comando.

Instale as peças removidas na ordem inversa da remoção (página 12-3).



CORRENTE
PARAFUSOS DA PLACA DE FIXAÇÃO

NOTA

COMO USAR ESTE MANUAL

Este manual descreve os procedimentos de serviço para a motocicleta **CG150 Titan KS • ES • ESD** e Suplementos **CG150 Titan MIX KS • ES • ESD**, **CG150 Titan KS • ES • ESD**, **CG150 Titan EX** e **CG150 FAN ESI**.

Siga as recomendações da Tabela de Manutenção (Capítulo 4) para assegurar que a motocicleta esteja em perfeitas condições de funcionamento.

A realização da primeira manutenção programada é extremamente importante. O desgaste inicial que ocorre durante o período de amaciamento será compensado.

Os capítulos 1 e 4 aplicam-se para toda a motocicleta. O capítulo 3 descreve os procedimentos de remoção/instalação dos componentes necessários para possibilitar os serviços dos capítulos a seguir.

Os capítulos 5 a 19 descrevem as peças da motocicleta, agrupadas de acordo com sua localização.

Encontre o capítulo desejado nesta página e consulte o índice na primeira página do capítulo.

A maioria dos capítulos apresenta inicialmente a ilustração de um conjunto ou sistema, informações de serviço e diagnose de defeitos para aquele capítulo. As páginas seguintes apresentam procedimentos detalhados.

Caso não esteja familiarizado com esta motocicleta, leia o capítulo 2 “Características Técnicas”.

Se não houver conhecimento sobre a causa do problema, consulte o capítulo 21, “Diagnose de Defeitos”.

TODAS AS INFORMAÇÕES, ILUSTRAÇÕES, INSTRUÇÕES E ESPECIFICAÇÕES INCLuíDAS NESTA PUBLICAÇÃO SÃO BASEADAS NAS INFORMAÇÕES MAIS RECENTES DISPONÍVEIS NA OCASIÃO DA APROVAÇÃO DA IMPRESSÃO DO MANUAL. A **MOTO HONDA DA AMAZÔNIA LTDA.** SE RESERVA O DIREITO DE ALTERAR AS CARACTERÍSTICAS DA MOTOCICLETA A QUALQUER MOMENTO E SEM PRÉVIO AVISO, NÃO INCORRENDO, ASSIM, EM OBRIGAÇÕES DE QUALQUER ESPÉCIE. NENHUMA PARTE DESTA PUBLICAÇÃO PODE SER REPRODUZIDA SEM PERMISSÃO POR ESCRITO. ESTE MANUAL FOI ELABORADO PARA PESSOAS QUE TENHAM CONHECIMENTOS BÁSICOS SOBRE A MANUTENÇÃO DAS MOTOCICLETAS HONDA.

Moto Honda da Amazônia Ltda.
Departamento de Serviços Técnicos

Manual de Serviços: 00X6B-KVS-004
Derivado dos Drafts: 62KVS00, 62KVS00Z,
62KVS001 e 62KVS0Y
Data de Emissão: Agosto/2009
Cód. do Fornecedor: 2#40T

ÍNDICE GERAL

	INFORMAÇÕES GERAIS	1
	CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	2
	AGREGADOS DO CHASSI / SISTEMA DE ESCAPAMENTO	3
	MANUTENÇÃO	4
MOTOR	SISTEMA DE LUBRIFICAÇÃO	5
	SISTEMA DE ALIMENTAÇÃO (PGM-FI – Injeção de Combustível Programada)	6
	REMOÇÃO / INSTALAÇÃO DO MOTOR	7
	CABEÇOTE / VÁLVULAS	8
	CILINDRO / PISTÃO	9
	EMBREAGEM/SELETOR DE MARCHAS/MECANISMO DO PEDAL DE PARTIDA/ENGRENAGEM DO BALANCEIRO	10
	ALTERNADOR / EMBREAGEM DE PARTIDA	11
	ÁRVORE DE MANIVELAS / EIXO DO BALANCEIRO / TRANSMISSÃO	12
	CHASSI	RODA DIANTEIRA / FREIO / SUSPENSÃO / DIREÇÃO
RODA TRASEIRA / FREIO / SUSPENSÃO		14
FREIO HIDRÁULICO (CG150 TITAN ESD)		15
SISTEMA ELÉTRICO	BATERIA / SISTEMA DE CARGA	16
	SISTEMA DE IGNIÇÃO	17
	PARTIDA ELÉTRICA (CG150 TITAN ES • ESD)	18
	LUZES / INSTRUMENTOS / INTERRUPTORES	19
	DIAGRAMAS ELÉTRICOS	20
	DIAGNOSE DE DEFEITOS	21
	SUPLEMENTO CG150 TITAN MIX KS • ES • ESD	22
	SUPLEMENTO CG150 TITAN KS • ES • ESD (9)	23
	SUPLEMENTO CG150 TITAN EX (10)	24
	SUPLEMENTO CG150 FAN ESI	25